



EQUIP' FLUIDES



NOTICE D'INSTRUCTIONS POUR JAUGES DE NIVEAU MAGNETIQUE JAMAC

Cette notice s'applique aux Jauges magnétiques de niveau JAMAC.

Cette notice ne couvre en aucun cas toutes les mesures de sécurité nécessaires à l'installation, l'utilisation et à l'entretien des équipements pour le GPL.

Généralités :

Les jauges de niveau de liquide JAMAC sont conçues pour être montées dans un orifice taraudé F 1" NPT situé dans l'axe du réservoir. Les matériaux constitutifs sont soigneusement sélectionnés pour assurer la compatibilité avec le liquide mesuré.

Principe de mesure :

La quantité de liquide contenu est obtenue par le biais d'un flotteur suivant le niveau de liquide dans le réservoir et relié à la jauge par un bras mobile. La rotation du bras mobile est transmise au cadran par 2 aimants situés de part et d'autre d'une cloison amagnétique.

Le mouvement des aimants entraîne l'aiguille du cadran.

Précision :

La précision de lecture des jauges JAMAC est de $\pm 3\%$ suivant recommandation CFBP N° MAPVST27.

Note importante : Les jauges magnétiques pour réservoir sont des INDICATEURS DE NIVEAU, et ne peuvent donc être considérées comme appareil de mesure.

La présence des ces indicateurs montés sur un réservoir ne dispense pas du montage de dispositifs limiteurs d'emplissage.

Il est impératif de respecter les règles de sécurité liées au remplissage des réservoirs.

Sécurité :

RESPECTER LES REGLES ET CONSIGNES DE SECURITE EN VIGUEUR LORS D'UNE OPERATION DE MAINTENANCE OU DE REMPLACEMENT DE LA JAUGE.

NE JAMAIS TENTER DE DEMONTER LA JAUGE DU RESERVOIR SOUS PRESSION.

LES JAUGES JAMAC NE PEUVENT ÊTRE MONTEES QUE SUR DES RESERVOIRS PREALABLEMENT DEGAZES ET INERTES.

Lorsque l'utilisateur ou une tierce personne, décide de sa propre autorité de procéder à des réparations ou des modifications, cela supprime toute garantie et responsabilité d'Equip' Fluides.

Entretien périodique :

- Aucun entretien périodique n'est nécessaire.

Contenu du Kit :

1 ensemble jauge

1 bras mobile avec flotteur (dimensionné suivant la taille du réservoir à jauger)

1 Embout 6 pans de pour le serrage de la jauge dans le trou taraudé F 1" NPT du réservoir.

Montage :

- 1- Mettre du ruban Teflon sur le filetage M1" NPT du corps de jauge.
- 2- Fixer le bras mobile sur la jauge.
- 3- Enfiler la jauge dans le trou taraudé F 1" NPT
- 4- Libérer le bras mobile
- 5- Visser la jauge à la main

- 6- Démontez les 6 vis de la collerette de cadran



- 7- Retirez la collerette, les joints, le verre, l'aiguille et le cadran sérigraphié



- 8- Engager l'embout 6 pans dans l'orifice de même forme prévue dans le corps de jauge et achever le serrage de la jauge sur le réservoir.



- 9- Retirez l'embout 6 pans mâle

- 10- Remontez le cadran sérigraphié, l'aiguille, le verre, les joints et la collerette avec ses vis de fixation.

Attention : Orientez le cadran sérigraphié de façon à ce que l'aiguille soit positionnée sur 50% quand le bras mobile est en position 50% (Bras mobile sur le plan horizontal)

- 11- Conservez l'embout mâle 1" NPT pour toute intervention ultérieure sur la jauge.